

## Технология нанесения антикоррозионного покрытия по металлу.



### Общие рекомендации.

- Основания: чугун, сталь углеродистая, сталь низколегированная, оцинкованная; алюминий и его сплавы; медь и её сплавы
- Температура воздух-основание не менее, чем на 2°C выше точки росы.
- Температура воздуха, поверхности от -30°C.
- Температура воздуха и основания от минус 30°C до +25°C.
- Температура материалов при нанесении от +10°C до +25°C.
- Полиуретановое покрытие наносится валиками (кистями), стойкими к воздействию растворителей или агрегатами безвоздушного распыления.
- После отбора материала плотно закрывайте тару.
- При нанесении не допускайте, чтобы материал собирался в лужи.
- Не допускайте попадания воды в материалы !!!

### 1. Подготовка основания.

- Очистка до степени 1 по ГОСТ 9.402 (Sa2 по стандарту ISO-8501-1).  
Шероховатость поверхности не более Rz40.  
Очистка до чистого металла путем песко-, гидро- или дробеструйной обработки.  
Допускается очистка абразивным камнем, абразивными кругами.  
Особое внимание обратите на очистку сварных швов.
- Влажную поверхность - высушить.
- Обеспылить поверхность пылесосом или сжатым воздухом.
- Обезжирить поверхность растворителем (ксилол).

## **2. Подготовка материалов к работе.**

- Полиуретановый грунт и лак - готовы к применению из тары.
- Эмаль тщательно перемешать (ок.3мин) дрелью с миксером.

## **3. Нанесение покрытия.**

- Нанести Грунт, 1 слой. Расход 60-80г/м2. Сушка.
- Нанести Эмаль, 2 слоя. Расход на слой 130-150г/м2. Сушка.
- Если требуется. Нанести Лак, 1 слой Расход 110-130г/м2
- Сушка - время сушки слоя зависит от температуры и влажности.  
Замерьте время, за которое слой теряет липкость, умножьте это время на два, это и будет временем послойной сушки. (Сушка при 20°C: Грунт 2-3ч, Эмаль 4-6ч).

## **4. Выдержка перед эксплуатацией.**

- 3 суток - полная механическая нагрузка;
- 10 суток - полная химическая нагрузка.